

ماده افزودنی روانساز رنگ پودری

newadd 16022

معرفی: افزودنی روانساز newadd 16022 به عنوان بهبوددهنده اختصاصی جریان پذیری و هم تراز برای گروه رنگ های پودری نیمه براق و مات پیشنهاد می شود. این محصول در گروه های مختلف پوشش های پودری کاربرد داشته و علاوه بر کاهش ایرادهای سطحی مانند حفره، سوراخ های سوزنی، اثر چشم ماهی و پوست پرتقالی، به کاهش مقدار افزودنی های مات کننده (شامل واکس های مات کننده و عوامل پخت مات کننده) در فرمول رنگ کمک می کند.

مهم ترین مزایای افزودنی همتراز کننده newadd 16022:

- ۱- کاهش مقدار واکس و عامل پخت مات کننده در فرمول رنگ
- ۲- افزایش صافی و یکنواختی سطح و کاهش چشمگیر اثر پوست پرتقالی که در بسیاری موارد به طور ناخواسته در نتیجه حضور عوامل پخت مات کننده در سطح رنگ دیده می شود.
- ۳- بهبود مقاومت های مکانیکی رنگ
- ۴- بهبود جریان پذیری پودر در هنگام پاشش و نشست یکنواخت رنگ در بخش های مختلف زیرآیند

مشخصات عمومی:

ظاهر محصول	درصد محتوای غیرفرار	درصد مواد فعال	دانسیته (Bulk) گرم بر سانتی متر مکعب
پودر سفیدرنگ	≥ 98.5	۸۰-۸۳	۰.۴۵-۰.۴

کاربرد: افزودنی newadd-16022 در مرحله ی پریمیक्स به راحتی با بقیه اجزا مخلوط می شود و می تواند در تمام پودرهای بر پایه اپوکسی، پلی استر، پلی اورتان و اکریلیک استفاده شود.

میزان مصرف: این محصول در مرحله ی پریمیक्स و قبل از اکستروژن به فرمولاسیون افزوده می شود. مقدار پیشنهادی ۰.۵٪-۲٪ درصد وزنی نسبت به کل وزن فرمولاسیون است که مقدار دقیق باید در آزمایشگاه تعیین شود.

بسته بندی: بسته های پلیمری ۲۰ کیلوگرمی

شرایط نگهداری: در محیط با رطوبت کم و دمای ۲۰-۳۰ درجه سانتی گراد و دور از تابش مستقیم نور خورشید و مواد آتش زا نگهداری شود. در صورت رعایت شرایط فوق محصول حداقل به مدت یک سال قابل نگهداری در انبار است.

ایمنی: توصیه می شود در زمان تماس از عینک، دستکش و لباس کار استفاده شود.

4th flour , No.20 Sepehr St. Shahrak Gharb, Tehran, IRAN -

Postal Code: 1468943766

Fax: +98-21-88567665

Tel: +98-21-88377900

Website: www.javafzoonah.com

Email: info@javafzoonah.com

راهنمای استفاده از روانساز رنگ پودری برای رنگ‌های نیمه براق و مات

newadd 16022

برای دستیابی به بهترین نتیجه در استفاده از روانساز رنگ پودری newadd 16022 در رنگ‌های نیمه براق و مات، لطفاً به توصیه‌های زیر توجه فرمایید:

- محصول newadd 16022 در گروه روانسازهای رنگ پودری قرار می‌گیرد و به عنوان جایگزین کامل مات‌کننده پیشنهاد نمی‌شود
- مهم‌ترین مزیت‌های محصول newadd 16022:
 - ❖ کمک به افزایش اثر واکس‌ها و عوامل پخت مات‌کننده و در نتیجه کاهش قابل توجه مقدار این مواد در فرمول رنگ پودری
 - ❖ ایجاد سطح کاملاً یکنواخت در بخش‌های مختلف پوشش و کاهش اثر پوست پرتقالی و سوراخ‌های سوزنی در سطح پوشش
 - ❖ بهبود مقاومت مکانیکی رنگ بخصوص در رنگ‌های با براقیت در محدوده‌ی ۱۰ تا ۴۰ درصد
 - ❖ نبود محدودیت در استفاده از محصول برای گروه‌های مختلف پوشش‌های پودری شامل رنگ‌های هیبرید، پلی‌استر، پلی‌اوره تان

• محصول newadd 16022 به عنوان روانساز، تأثیری بر شرایط پخت رنگ نداشته و استفاده از آن الزامی به تغییر این شرایط ایجاد نمی‌کند؛ اما توصیه می‌شود باتوجه به نوع و درصد رزین‌های مصرفی و نوع و مقدار مات‌کننده، در صورت اضافه کردن این محصول به فرمول رنگ، شرایط پخت بهینه مجدداً بررسی شود.

• محصول newadd 16022 باعث کاهش ثبات انبارداری پودر پوششی و یا جریان‌پذیری پودر در هنگام اعمال نمی‌شود. اما باتوجه به کاهش واکس‌های مات‌کننده در فرمول رنگ، احتمال افزایش تمایل رنگ به کلوخه شدن وجود دارد. برای پیشگیری از این مشکل، توصیه می‌شود در صورت کاهش واکس یا حذف آن از فرمول رنگ، حتماً افزودنی ضدکلوخه مناسب به فرمول رنگ اضافه شود

• به منظور کمک به تسریع در انجام آزمون‌های مورد نیاز، فرمول‌های اولیه پیشنهادی و براقیت حاصل از استفاده از محصول newadd 16022 در شرایط و نسبت‌های مختلف به شرح زیر است. لطفاً توجه فرمایید:

۱- فرمول‌های زیر فقط به‌عنوان پیشنهاد اولیه در نظر گرفته شوند و بهینه‌سازی آنها با توجه به خط تولید و نوع مواد اولیه مورد استفاده انجام شود.

۲- عامل پخت مات‌کننده ای که در فرمول‌های اولیه از آن استفاده شده است، طبق مشخصات فنی تولیدکننده با نسبت ۱ به ۱۰ همراه رزین اپوکسی مصرف می‌شود. در صورت استفاده از سایر عوامل پخت مات‌کننده، نسبت و میزان مصرف باید در آزمایشگاه تعیین و بهینه شود

۳- فرمول‌های اولیه پیشنهادی بر اساس سیستم هیبرید و رزین‌های پلی‌استر ۶۰/۴۰ هستند. در صورت استفاده از سایر رزین‌ها، فرمول باید بر اساس نسبت رزین و عامل پخت تعریف شود

فرمول اولیه برای ساخت رنگ‌های نیمه براق و مات (لاک)

مواد اولیه	فرمول ۱	فرمول ۲	فرمول ۳	فرمول ۴
PE(60/40) resin	48.04	43.34	21.3	9.2
EP resin	48.04	52	70.5	81
Matting hardener	1.6	2.3	5.6	7.44
newadd 16038	0.32	0.3	0.3	0.32
Newadd 16022	2.1	2	2.3	2.04
درصد براقیت در 60 درجه	69	55	22	12.5

فرمول اولیه برای ساخت رنگ‌های نیمه براق و مات (رنگ سفید)

ماده اولیه	فرمول ۱	فرمول ۲
PE(60/40) resin	35.6	11.63
EP resin	23.7	43.76
Matting hardener	0	3.6
Pe matting wax	0.3	0
TiO ₂	19.74	20
BaSO ₄	18.03	18.16
newadd 16038	0.33	0.33
Newadd 16022	2.3	2.5
درصد براقیت در 60 درجه	50	10

4th floor , No.20 Sepehr St. Shahrak Gharb, Tehran, IRAN -

Postal Code: 1468943766

Fax: +98-21-88567665

Tel: +98-21-88377900

Website: www.javafzoonah.com

Email: info@javafzoonah.com