

افزودنی چکشی کننده رنگ پودری**Jav-add 02010B****Jav-add 02010C****معرفی:**

- افزودنی های چکشی کننده Jav-add 02010B و Jav-add 02010C ژاو افزونه آور در گروه های مختلف پوشش های پودری از قبیل پودرهای بر پایه رزین های اپوکسی و پلی استر TGIC در کلیه فام ها از رنگ سفید تا مشکی قابل استفاده هستند.
- این افزودنی ها به عنوان جزء دوم همراه با Jav-add 02010A به فرمول رنگ اضافه می شوند و بسته به فرمولاسیون رنگ پایه و میزان مصرف ، طرحهایی با اندازه کوچک تا بزرگ ایجاد می کنند.

روش استفاده: افزودنی های چکشی کننده Jav-add 02010B و Jav-add 02010C همراه با Jav-add 02010A به صورت زیر به رنگ اضافه می شوند.:

1. ماده افزودنی Jav-add 02010A قبل از اکسترودر و در مرحله پریمیکس با سایر مواد اولیه فرمول رنگ مخلوط شود. استفاده از این جزء برای دستیابی به طرح چکشی و کنترل یکنواختی آن ضروری است
 2. ماده افزودنی Jav-add 02010B یا Jav-add 02010C در بلندر به رنگ پایه آسیاب شده اضافه شده و به خوبی مخلوط شود. **(حضور حضور یکی از این دو جزء برای دستیابی به طرح مناسب ضروری است)**
- *توصیه می شود پیش از اضافه کردن پودر فلز به رنگ پودری ، از اختلاط کامل و مناسب جز دوم با پودر آسیاب شده رنگ اطمینان حاصل شود.
3. پودر فلز در بلندر به مخلوط ردیف 2 اضافه و به خوبی مخلوط شود.

میزان مصرف:.

- مقدار پیشنهادی اولیه برای هر یک از مواد مصرفی ، 0.2 تا 0.25 درصد وزنی نسبت به کل وزن فرمولاسیون است . مقدار دقیق باید در آزمایشگاه تعیین شود.
- در صورت اضافه کردن این گروه افزودنی برای ساخت رنگ چکشی نیازی به افزودن روانساز به فرمول رنگ نیست و روانساز باید از فرمول رنگ حذف شود .

- انتخاب جز دوم از بین دو محصول Jav-add 02010B یا Jav-add 02010C بستگی به طرح مورد نظر دارد. به طور معمول امکان دارد با استفاده از Jav-add 02010B به طرح های بزرگتر و با استفاده از Jav-add 02010C به طرح های کوچکتر دست یافت اما این مساله به عواملی مثل
 - ✓ نوع رزین
 - ✓ درصد رزین در فرمول رنگ
 - ✓ درصد پرکننده در فرمول رنگ
 - ✓ درصد ماده افزودنی اضافه شونده در جز دوم
 نیز بستگی دارد.

فرمول اولیه پیشنهادی:

	RM	Supplier	Weight%- Formula1	Weight%- Formula2
اول	Pe-055 ¹	Jav alvan avar	48	48
	EP-12 ²	Jav alvan avar	39.3	39.35
	Carbon Black	-	1.7	1.7
	New fill 0201 ³	Jav alvan avar	10	10
	Jav-add 02010A⁴	Jav Afzoonah Avar	0.25	0.25
	Jav-add 02010B⁵	Jav Afzoonah Avar	0.25	0
دوم	Jav-add 02010C⁵	Jav Afzoonah Avar	0	0.2
	Al powder ⁶	-	0.5	0.5
1. Polyester resin (55/45) 2. Epoxy resin with EEW of 700-750 3. Blanc fix 4. Hammer tone agent 5. hammer tone agent (Post blend) 6. Aluminum powder(Post blend)				

شرایط نگهداری:

در محیطی با رطوبت کم و دمای 2-30 درجه سانتی گراد و دور از تابش مستقیم نور خورشید و مواد آتش زا نگهداری شود. در صورت رعایت شرایط فوق محصول حداقل به مدت یک سال قابل نگهداری در انبار می باشد.

ایمنی:

توصیه می شود در زمان تماس از عینک، دستکش و لباس کار استفاده شود.